

CONSTRUCCIÓN

Capa interior y exterior:

Caucho nitrilico especialmente formulado, extrudido a través del tejido circular. Mínima pérdida de carga gracias a su pared interior lisa. Gran resistencia térmica.

Refuerzo textil intermedio:

Chaqueta fabricada en telar circular con hilo de poliéster de alta tenacidad. Libre de defectos, como hilos rotos, nudos, etc.

PRESTACIONES

- Excelente resistencia a la abrasión y al uso intensivo por profesionales.
- Gran resistencia a los aceites, gasolinas y una amplia gama de productos químicos.
- Muy resistente al calor tanto al contacto como calor radiante.
- Manguera ligera y flexible incluso a bajas temperaturas (-15°C). Fácil de manejar y de enrollar.
- Gran resistencia a la rotura gracias a su especial construcción textil.
- No necesita mantenimiento ni secado.
- Disponible con distintas certificaciones Internacionales.

USOS

- Lucha contra incendios, bomberos e industria.
- Refinerías.
- Marino en buques y plataformas.
- Militar.
- Aeropuertos.
- Forestal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO		PESO	ESPESOR		PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE ROTURA	CERTIFICACIONES
"	mm.	gr/m.	mm.		bars	bars	
1"	25	250	1,95		45	>120	NF
1¼"	32	310	2,00		27	>80	
1½"	38	345	1,95		21	>62	UL - BS - AS
1¾"	42	395	2,10		20	>60	
1¾"	45	410	1,90		25	>62	UL - BS - AS
2"	52	460	2,00		20	>60	BS - AS
2¼"	55	470	2,00		17	>52	
2½"	64	600	2,10		17	>52	UL - BS - AS
2¾"	70	680	2,30		25	>50	NF - BS
3"	75	790	2,50		17	>50	UL - BS
3¼"	80	810	2,25		15	>45	
3½"	90	930	2,35		15	>45	
4"	102	1030	2,50		17	>52	UL
4¼"	110	1160	2,40		15	>45	NF
4½"	115	1180	2,40		10	>30	
5"	125	1400	2,70		15	>45	UL
6"	152	1650	2,60		14	>42	